NUSSBAUM RN

Protocollo della prova di pressione per impianti di riscaldamento e raffreddamento

Metodo di prova con aria e mezzi riscaldanti o raffreddanti

Dati dell'oggetto

Oggetto:

Committente:

Ditta installatrice:

Collaudatore:

Installazione collaudata:

Timbro della ditta

Sistema d'installazione: ☐ Optiflex-Profix ☐ Optiflex-Flowpress
Dimensioni: ☐ 16 ☐ 20 ☐ 25 ☐ 32 ☐ 40 ☐ 50 ☐ 63

☐ Optipress-Aquaplus
Dimensioni: ☐ 15 ☐ 18 ☐ 22 ☐ 28 ☐ 35 ☐ 42 ☐ 54 ☐ 64 ☐ 76.1 ☐ 88.9 ☐ 108

⚠ La garanzia per i prodotti Nussbaum e per ulteriori informazioni sulla procedura di prova di pressione, vedere: www.nussbaum.ch/prova_di_tenuta

Tenuta

Prova di tenuta con aria

Mezzo di prova: ☐ aria (priva di olio) ☐ gas inerti (ad es. azoto)

1. Aumentare la pressione fino a 15 kPa (150 mbar) e mantenerla per 10 minuti per la compensazione termica.
2. Regolare la pressione di prova su 15 kPa (150 mbar). Durata minima della prova 120 minuti. kPa (bar)
   Nelle condutture con un volume superiore a 100 litri, la durata della prova deve essere aumentata di 10 minuti per ogni ulteriori 50 litri di volume.

   Volume della conduttura: litri

   Durata della prova: minuti kPa (bar)
3. Controllo visivo di tutti i collegamenti per verificarne la tenuta e le marcature della profondità d'inserimento: ☐
   Per la localizzazione delle mancanze di tenuta occorre utilizzare mezzi di prova a formazione di bolle (spray per la ricerca di perdite 83185).
4. Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
   Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

   Perdita rilevata: ☐ no ☐ sì – dove:

   Provvedimento:

⚠ **Primo riempimento in base alle indicazioni del produttore del generatore di calore o secondo SITC BT 102-01**

Resistenza

Prova di resistenza con mezzo riscaldante o raffreddante alla messa in esercizio

5. Riempire l'impianto con il mezzo, sciacquare e spurgare completamente.
   Procedere a una compensazione termica (ΔT temperatura del mezzo / temperatura ambiente).
6. Impostare la pressione d'esercizio e controllare per 30 minuti. kPa (bar)
7. Controllo visivo di tutte le giunzioni visibili: ☐
8. Pressione al termine della prova: kPa (bar) – nessun calo di pressione costante!
   Nota: tenere conto delle variazioni di pressione termiche!

   Difetto rilevato: ☐ no ☐ sì – dove:

   Provvedimento:

Data/Visto

La prova dell'installazione è stata effettuata in base al protocollo.

Committente		Appaltatore	
Luogo:		Luogo:	
Data:		Data:	
Visto:		Visto:	

stampare resettare